**PRÍLOHA Č. 1.1: TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA - ČASŤ 1 OBRÁBACIE CENTRÁ**

**(Vyplňte sivo vyznačené polia)**

**TYP 1 - Názov zariadenia (typové označenie): .................................................................................**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ 1:** | **4-osé vertikálne obrábacie centrum s CNC riadením** | **Požadované rozmedzie** | **Špecifikácia****ponúkaného zariadenia****(parametre / značka)** | **Jednotka** |
| **Hlavné technické údaje 4-osého vertikálneho obrábacieho centra s CNC riadením** | **Kužeľ** | kužeľ, typ (ISO alebo BT) | *50* |  | 50 |
| **Vreteno** | trvalý výkon vretena | *21 – 37*  |  | kW |
| otáčky vretena | *7 500 – 12 000*  |  | min-1  |
| **Pojazdy** | dĺžka vertikálneho posuvu | *700 – 900*  |  | mm  |
| dĺžka pozdĺžneho posuvu | *950 – 1250*  |  | mm  |
| dĺžka priečneho posuvu | *500 – 800*  |  | mm |
| **Stôl** | Upínacia plocha stolu v pozdĺžnej ose | *950 – 1400*  |  | mm  |
| Upínacia plocha stolu v priečnej ose | *500 – 900*  |  | mm  |
| Rychlosť rýchloposuvu v osách x/y/z | *15 – 60*  |  | m/min  |
| Rychlosť pracovného posuvu vo všetkých osách | *4 – 15*  |  | m/min  |
| Maximálne zaťaženie stola | *1350 - 2000* |  | kg |
| **Zásobník nástrojov** | Počet nástrojov | *20 – 40*  |  | ks |
| **Príslušenstvo k 4-osému vertikálnemu obrábaciemu centru s CNC riadením** | Nástrojová a obrobková sonda |  |  |  |
| Prívod chladiacej kvapaliny osou vretena | *40 – 70* |  | bar |
| Dopravník triesok |  |  |  |
| Priemer príruby deličky  | *395 – 600*  |  | mm |
| Oplachovacia pištol |  |   |  |
| Otočný stôl podľa technickej špecifikácie (schéma č.301360 v prílohe) | *1* |  | ks |
| **Ďalšie súčasti zariadenia** | Dodanie na miesto realizácie |  |  |  |
| Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky |  |  |  |

V ....................................... dňa ............................... Meno, priezvisko, funkcia, podpis: ...........................................................................................

**TYP 2 - Názov zariadenia (typové označenie): .................................................................................**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ 2:** | **4-osé vertikálne obrábacie centrum s CNC riadením** | **Požadované rozmedzie** | **Špecifikácia****ponúkaného zariadenia****(parametre / značka)** | **Jednotka** |
| **Hlavné technické údaje 4-osého vertikálneho obrábacieho centra s CNC riadením** | **Kužeľ** | Kužeľ, typ (ISO alebo BT) | *50* |  | 50 |
| **Vreteno** | trvalý výkon vretena | *21 – 37*  |  | kW |
| otáčky vretena | *7 500 – 12 000*  |  | min-1  |
| **Pojazdy** | dĺžka vertikálneho posuvu | *800 – 1000*  |  | mm  |
| dĺžka pozdĺžneho posuvu | *1900 – 2500*  |  | mm  |
| dĺžka priečneho posuvu | *700 – 1000*  |  | mm |
| **Stôl** | Upínacia plocha stolu v pozdĺžnej ose | *1900 – 2500*  |  | mm  |
| Upínacia plocha stolu v priečnej ose | *700 – 1200*  |  | mm  |
| Rychlosť rýchloposuvu v osách x/y/z | *15 – 60*  |  | m/min  |
| Rychlosť pracovného posuvu vo všetkých osách | *4 – 15*  |  | m/min  |
| Maximálne zaťaženie stola | *1800 - 3000* |  | kg |
| **Zásobník nástrojov** | Počet nástrojov | *20 – 40*  |  | ks |
| **Príslušenstvo k 4-osému vertikálnemu obrábaciemu centru s CNC riadením** | Nástrojová a obrobková sonda |  |  |  |
| Prívod chladiacej kvapaliny osou vretena | *40 – 70* |  | bar |
| Dopravník triesok |  |  |  |
| Priemer príruby deličky  | *395 – 600*  |  | mm |
| Oplachovacia pištol |  |   |  |
| Otočný stôl podľa technickej špecifikácie (schéma č.301360 v prílohe) | *1* |  | ks |
| **Ďalšie súčasti zariadenia** | Dodanie na miesto realizácie |  |  |  |
| Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky |  |  |  |

V ....................................... dňa ............................... Meno, priezvisko, funkcia, podpis: ...........................................................................................